

Kvalitativní parametry

Antracit vysokosírný

Zrno	0-13 mm	13-25 mm	25-80 mm
Voda Wrt	max. 14,0 %	max. 6,0 %	max. 6,0 %
Popel Ad	max. 8,0 %	max. 10,0 %	max. 7,5 %
Síra Sd	max. 1,8 %	max. 1,8 %	max. 1,8 %
Prchavé látky (Vd)	max. 3,0 %	max. 3,0 %	max. 3,0 %
Výhřevnost Qir	min. 24 800 kJ/kg	min. 27 600 kJ/kg	min. 29 300 kJ/kg
Podzrno		max. 15 %	max. 15 %
Nadzrno		max. 5 %	max. 5 %



klein@metalimex.cz, +420 602 286 549